

Produktinformationsdatenblatt Stand 05.2018

## **Gestrichene und ungestrichene Wellpappenrohapiere 100 - 200 g/m<sup>2</sup>**

### **Zertifizierung**

FSC®

PEFC

Unbedenklichkeitsempfehlung



The mark of  
responsible forestry



### **Produktkurzbeschreibung**

Wellpappenrohpapier aus 100 % Altpapierstoff

### **Einsatzbereiche**

Wellpappenrohpapier für Verpackungen aus Wellpappe sowie vereinzelte Sondereinsatzgebiete

### **Druckverfahren**

Geeignet für:

- Flexo Pre-Print
- Flexo Post-Print
- Offsetdruck
- Digitaldruck

1. **Produktzusammensetzung** Altpapier und Stärke (5 %)
  
2. **Rohstoffinformationen**  
**Altpapier**  
Deckenlage: 100 % deinkter Altpapierstoff  
Rückseitenlage: 100 % OCC (Old corrugated containers)
  
3. **Informationen zur Papierherstellung**
  - 3.1. **Energie-Versorgung**  
Strombezug aus Hochspannungsnetz 110 kV  
Erdgasbezug aus Hochdrucknetz.  
**Energie-Erzeugung**  
100 % Dampferzeugung und teilweise Stromerzeugung mit eigenen Kraftwerksanlagen in Kraft-Wärme-Kopplung.  
**Energieträger**  
„Reststoffe “ aus der Altpapieraufbereitung, Ersatzbrennstoffe (Haushaltssammelware und industrieller Abfall), Biogas (aus eigener Abwasserreinigung) und Erdgas  
**Verminderung des Energiebedarfs durch**  
hohen Altpapier-Einsatz.  
maximale Wärmerückgewinnung an den Papiermaschinen.
  
  - 3.2. **Wiederverwertung**  
Papier ist voll recycelbar.  
Papier ist unbedenklich verrottbar.
  
4. **Produktdaten**  
Siehe separate Spezifikationen der einzelnen Sorten/Grammaturen.

## 5. Ausrüstungsdaten

### 5.1. Rolle

Rollendurchmesser:	1200 mm bis 1450 mm
Rollenbreite:	700 mm bis 3350 mm (keine Doppelpacks möglich)
Rollenbreitentoleranz:	$\pm 3$ mm

### 5.2. Stirnseite

Planheit der Stirnfläche:	$0 \pm 5$ mm
---------------------------	--------------

### 5.3. Hülse

Hülsenqualität:	Normalhülsen bzw. Spezialhülsen abhängig von Rollenbreite, -durchmesser und -gewicht
Hülsendurchmesser:	innen: 100 mm außen: 120 + 125 mm

### 5.4. Fabrikkleber

Fabrikkleber pro Rolle:	max. 2
-------------------------	--------

(keine Fabrikkleber in den äußeren 15 mm und den inneren 70 mm der Rolle)

### 5.5. Verpackung

Rollen sind unverpackt. Die ersten 5-10 Lagen der Rolle gelten als Verpackung. Bei Bedarf kann bei gestrichener Produktion ein Stirndeckel angebracht werden.

### 5.6. Etikettierung

Ein Etikett auf der Mantelfläche links im Randbereich der Rolle mit je vier abziehbaren Selbstklebeetiketten und Aufdruck des Barcodes (12 Stellen).

### 5.7. Druckparameter

Für eine Anwendung im Digitaldruck und im Offsetdruck wird vor dem Dauereinsatz unserer Papiere ein Testdruck empfohlen.

## 5.8. Sonstiges und Zertifikate

### **Deutsche Empfehlung XXXVI**

Unser Liner kann daher unbedenklich als Lebensmittelverpackung eingesetzt werden und darf dabei in direktem Kontakt mit trockenen, nicht fettenden Lebensmitteln und solchen Lebensmitteln stehen, die vor dem Verzehr geschält oder gewaschen werden.

### **Altpapier**

Wir möchten darauf hinweisen, dass alle LEIPA Papiere aus 100 % Altpapier gefertigt werden. Unsere Papiere werden auf die vom Gesetzgeber vorgeschriebenen Inhaltsstoffe und deren Konzentrationen geprüft.

### **Bleiche**

Die weiße Decke unserer Papiere wird in der Deinkinganlage chlorfrei aufgehellt. Hierzu werden nur sauerstoffhaltige Substanzen für die Bleiche der weißen Altpapiere verwendet. Unsere komplette Produktion ist PCF (process chlorine free).

### **REACH/SVHC**

Bei der Produktion unserer (Wellpappenroh-) Papiere werden die in der Kandidatenliste genannten SVHC-Stoffe (Siehe REACH-Zertifikat) nicht eingesetzt. Diese Stoffe sind auch in den von uns eingesetzten Chemikalien nicht als Nebenbestandteile enthalten.

### **Weißgradmessung**

Die Weißgradmessung wird nach ISO 2470-2 durchgeführt, das heißt der Anteil optischer Aufheller im Papier wird mitgemessen.

### **Hygienezertifikat**

Bei der Herstellung von hygienezertifizierter Wellpappe, ist ein Randbeschnitt von 1,5cm einzuhalten.

### **Lagerung und Verbrauch**

Rollen sollten in einem sauberen und trockenen Lagerraum mit einer stabilen Atmosphäre und minimalen Feuchtigkeitsschwankungen gelagert werden. Eine Veränderung der relativen Feuchtigkeit kann Falten, Verspannungen an Klebestellen oder Einrisse während der Verarbeitung verursachen.

Entsprechend der FEFCO-Richtlinien werden Reklamationen zu Rollen, die länger als ein Jahr im Lager stehen, nicht akzeptiert.

## 5.9. Erklärung der Rollennummern LEIPA Georg Leinfelder GmbH

Die Rollennummern setzen sich wie folgt zusammen:

### **Rollenetikett**

18 5 22 089 43

18	Produktionsjahr 2018
5	Papiermaschine 5
22	Produktionswoche KW 22
089	Tambournummer (Mutterrolle)
43	Rollennummer (Set + Position)

### **Abziehetikett (14-stelliger Barcode/IFRA Barcode)**

18 5 22 089 43 1692

18	Produktionsjahr 2018
5	Papiermaschine 5
22	Produktionswoche KW
089	Tambournummer (Mutterrolle)
43	Rollennummer (Set + Position)
1692	Herstellercode

### **Abziehetikett (18-stelliger Barcode)**

71 160 1750 2366 0 8427

71	Papiertyp (Groupement ondule code)
160	Flächengewicht g/m <sup>2</sup>
1750	Rollenbreite mm
2366	Rollengewicht kg
08427	Laufänge in m

Sämtliche angeführten Werte sind Richtwerte. Streuungen, die bei Produktionsprozessen mit natürlichen Rohstoffen auftreten, sind zu berücksichtigen. Die Qualitätssicherung erfolgt nach DIN EN ISO 9001.

Zugleich wird ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 angewandt.