

**leipa**  
flexibles



## LEIPAbARRIER ECO-OH

Designed  
for recycling\*

### **INNOVATIVE, PAPIERBASIERTE BARRIERE- VERPACKUNGSLÖSUNG FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGSBEREICHE**

#### **IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:**

- Diese papierbasierte Verpackung erhöht die Sichtbarkeit Ihres Produkts am Point of Sale durch ihr einzigartiges Erscheinungsbild.
- Sie fügt sich in die Kreislaufwirtschaft ein und entspricht den europäischen und nationalen Verpackungsvorschriften.
- Geringer Kunststoffverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen flexiblen Verpackungslösungen.
- Hervorragende Barriere- und Siegeleigenschaften, die Ihre Waren schützen, ohne die Produktintegrität zu beeinträchtigen.

\*Recyclingfähigkeit durch ein externes unabhängiges Institut bestätigt

# LEIPAbARRIER ECO-OH

---

**LEIPAbARRIER ECO-OH ist unsere ultimative Verpackungslösung auf Papierbasis mit hervorragenden Feuchtigkeits- und Sauerstoffbarrieren, die Ihren marketing-technischen und technischen Anforderungen gerecht wird. Sie ist als recycelbar zertifiziert und entspricht den EU- und nationalen Vorschriften. Sie funktioniert perfekt auf aktuellen FFS-Anlagen und gewährleistet gleichzeitig hohe Leistung und Produktintegrität. Verpackungen mit Respekt vor dem Produkt, den Menschen und dem Planeten powered by LEIPA Flexibles.**

---

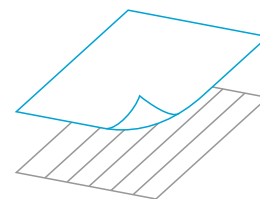
## EIGENSCHAFTEN:

- Das Material hat sehr gute Barriereigenschaften und Versiegelbarkeit.
- Es garantiert hervorragende Verarbeitungsmöglichkeiten.
- Es verfügt über hervorragende Druckeigenschaften, die eine großartige Marketingkommunikation ermöglichen.
- Es besteht bis zu 90 % Papier und ist so optimal recycelbar.
- Die Recyclingfähigkeit wurde nach der CEPI-Methode bestätigt.

## ANWENDUNGEN:

- Trockene Lebensmittel, Süßwaren, Schokolade, Tiefkühlkost, pharmazeutische Produkte, Körperpflegeprodukte, Tiernahrung, Sonstiges usw.
- Geeignet für verschiedene Verpackungsarten – Beutel, Standbeutel und viele andere.

## MATERIAL:



**PAPIER**  
**EVOH**



Scannen Sie den Code, um mehr über LEIPA-Lösungen zu erfahren.

*Es ist wichtig, recycelbare Verpackungen zu verwenden, da dies zur Abfallreduzierung und Ressourcenschonung beiträgt. Dadurch gelangen weniger Materialien auf Deponien und es wird ein nachhaltigerer Ansatz gefördert, der die Kreislaufwirtschaft unterstützt, in der Materialien wiederverwendet und umfunktioniert werden können, wodurch der Bedarf an neuen Materialien und energieintensiven Produktionsprozessen sinkt.*