

Standardspezifikation

Standard-Product-Specification / Fiche Technique Standardisee

Name – Name / Nom: GK-EGL
 Sorte - Quality / Qualité: Graukarton, einseitig glatt / greyboard mg / carton gris frictionné
 Gültig seit / bis – Valid / Valid to – Valide / Date d'expiration: 28.04.2022 -
 Version – Version / Version: 4

| Eigenschaft Attributes Caracteristiques | Prüfmethode Testing method Methode D'Essai | Einheit Unit Unité | Sollwerte nominal value Valeur Théoretique | | | | | | | | | | | | | Toleranz Tolerance Tolérance | | Priorität Priority Contrôle |
|--|--|--------------------------|--|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------------------------|------|-----------------------------------|
| | | | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | -5 % | 5 % | |
| Flächengewicht Substance / Grammage total | KMPA.001 | g/m² | 350 | 400 | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 750 | 800 | 850 | 900 | 950 | -5 % | 5 % | Priorität 1 |
| Dicke Thickness / Épaisseur | KMPA.001 | mm | 0,49 | 0,55 | 0,62 | 0,70 | 0,78 | 0,85 | 0,92 | 1,00 | 1,06 | 1,12 | 1,20 | 1,28 | 1,36 | -5 % | 5 % | Priorität 2 |
| Feuchte Moisture / Humidité | KMPA.001 | % | 7,0 | 7,5 | 8,0 | 8,0 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,5 | 9,5 | -1,5 | 1,5 | Priorität 1 |
| Steifigkeit Taber längs Stiffness Taber lengthwise / Rigidity Taber en longueur | QPPA.028 | pcm | 219 | 328 | 456 | 586 | 719 | 862 | 1.098 | 1.351 | 1.488 | 1.682 | 2.075 | 2.198 | 2.369 | -15 % | 15 % | Priorität 3 |
| Steifigkeit Taber quer Stiffness Taber crosswise / Rigidity Taber en largeur | QPPA.028 | pcm | 68 | 89 | 133 | 167 | 226 | 270 | 368 | 469 | 560 | 698 | 858 | 928 | 1.060 | -15 % | 15 % | Priorität 3 |
| Steifigkeit L&W längs Stiffness L&W lengthwise / Rigidity L&W en longueur | QPPA.021 | mNm | 41,3 | 57,6 | 83,1 | 114,2 | 151,8 | 182,8 | 213,2 | 281,2 | 310,2 | 358,3 | 440,7 | 512,3 | 592,1 | -15 % | 15 % | Priorität 3 |
| Steifigkeit L&W quer Stiffness L&W crosswise / Rigidity L&W en largeur | QPPA.021 | mNm | 12,2 | 17,1 | 22,9 | 32,8 | 44,3 | 52,3 | 64,6 | 92,5 | 104,9 | 131,2 | 158,3 | 196,9 | 258,3 | -15 % | 15 % | Priorität 3 |

Weitere Prüfungen auf Anfrage / Further examinations on demand / Essais altérieurs sur demande

Bemerkung – remark / remarque:

Priorität 1 - wird geprüft – Sperrkriterium
 Priority 1 - is checked - criterion for stoppage
 Priorité 1 - défaut rédhibitoire

Priorität 2 - wird geprüft - kein Sperrkriterium
 Priority 2 - is checked - not criterion for stoppage
 Priorité 2 - défaut acceptable

Priorität 3 - wird auf Kundenwunsch geprüft - kein Sperrkriterium
 Priority 3 - checked on customer's demand - not criterion for stoppage
 Priorité 3 - contrôle sur demande - pas de rejet

Freigabe erfolgt, wenn die Prüfwerte innerhalb der spezifizierten Toleranzgrenzen liegen.
 Release is given, if the tested values are within the specified tolerances.
 L'accord pour l'irraison est donné au cas où les valeurs seraient conformes aux spécifications stipulées.

| | | |
|--|---|---|
| <p>Nicht unterschriebene Spezifikationen dienen zur Information und unterliegen nicht der Aktualisierung. Unterschriebene Ausgaben sind über die Verkaufsabteilung zu beantragen. Specifications which are not signed are only for information purpose and will not be updated. You can apply for a signed issue at the sales department. Les spécifications non-signées servent uniquement à l'information et ne sont pas mises à jour automatiquement, les exemplaires signés doivent être demandés par le service des ventes.</p> | <p>Anwendungstechnik / Technical supervisor / Service technique recherché</p> | <p>Produktionsleitung / Executive producer / Chef de production</p> |
|--|---|---|