

Standardspezifikation

Standard-Product-Specification / Fiche Technique Standardisee

Name – Name / Nom: NAT-EGL
 Sorte - Quality / Qualité: Natronkarton 2seitig gedeckt, einseitig glatt / natronboard 2-side, 1-side-mg / carton ciur duex
 faces frictionné
 Gültig seit / bis – Valid / Valid to – Valide / Date d'expiration: 02.10.2025 -
 Version – Version / Version: 6

Eigenschaft Attributes Caracteristiques	Prüfmethode Testing method Methode D'Essai	Einheit Unit Unité	Sollwerte nominal value Valeur Théoretique													Toleranz Tolerance Tolérance		Priorität Priority Contrôle
			350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	-5 %	5 %	
Flächengewicht Substance / Grammage total	KMPA.001	g/m²	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	-5 %	5 %	Priorität 1
Dicke Thickness / Épaisseur	KMPA.001	mm	0,52	0,57	0,65	0,73	0,80	0,86	0,92	0,99	1,04	1,09	1,17	1,23	1,30	-5 %	5 %	Priorität 2
Feuchte Moisture / Humidité	KMPA.001	%	7,0	7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	8,5	8,5	9,0	9,0	9,0	9,5	9,5	-1,5	1,5	Priorität 1
Steifigkeit Taber längs Stiffness Taber lengthwise / Rigidité Taber en longueur	QPPA.028	pcm	263	349	519	622	778	981	1.188	1.298	1.561	1.651	1.955	2.083	2.176	-15 %	15 %	Priorität 3
Steifigkeit Taber quer Stiffness Taber crosswise / Rigidité Taber en largeur	QPPA.028	pcm	110	143	162	190	269	293	418	489	620	698	806	922	986	-15 %	15 %	Priorität 3
Steifigkeit L&W längs Stiffness L&W lengthwise / Rigidité L&W en longueur	QPPA.021	mNm	49,9	69,2	90,1	143,3	173,8	196,2	228,9	277,9	315,8	365,2	412,9	475,8	538,9	-15 %	15 %	Priorität 3
Steifigkeit L&W quer Stiffness L&W crosswise / Rigidité L&W en largeur	QPPA.021	mNm	16,8	18,2	22,6	38,8	51,5	61,2	70,3	99,3	105,6	140,8	163,1	201,7	244,6	-15 %	15 %	Priorität 3

Weitere Prüfungen auf Anfrage / Further examinations on demand / Essais altérieurs sur demande

Bemerkung – remark / remarque:

Priorität 1 - wird geprüft – Sperrkriterium
 Priority 1 - is checked - criterion for stoppage
 Priorité 1 - défaut réhibitoire

Priorität 2 - wird geprüft - kein Sperrkriterium
 Priority 2 - is checked - not criterion for stoppage
 Priorité 2 - défaut acceptable

Priorität 3 - wird auf Kundenwunsch geprüft - kein Sperrkriterium
 Priority 3 - checked on customer's demand - not criterion for stoppage
 Priorité 3 - contrôle sur demande - pas de rejet

Freigabe erfolgt, wenn die Prüfwerte innerhalb der spezifizierten Toleranzgrenzen liegen.
 Release is given, if the tested values are within the specified tolerances.
 L'accord pour l'irraison est donné au cas où les valeurs seraient conformes aux spécifications stipulées.

<p><i>Nicht unterschriebene Spezifikationen dienen zur Information und unterliegen nicht der Aktualisierung. Unterschriebene Ausgaben sind über die Verkaufsabteilung zu beantragen.</i></p> <p><i>Specifications which are not signed are only for information purpose and will not be updated. You can apply for a signed issue at the sales department.</i></p> <p><i>Les spécifications non-signées servent uniquement à l'information et ne sont pas mises à jour automatiquement, les exemplaires signés doivent être demandés par le service des ventes.</i></p>	<p>Anwendungstechnik / Technical supervisor / Service technique recherché</p>	<p>Produktionsleitung / Executive producer / Chef de production</p>
---	---	---

Priorität 1 - wird geprüft – Sperrkriterium	Priorität 2 - wird geprüft - kein Sperrkriterium	Priorität 3 - wird auf Kundenwunsch geprüft - kein Sperrkriterium	Freigabe erfolgt, wenn die Prüfwerte innerhalb der spezifizierten Toleranzgrenzen liegen.
Priority 1 - is checked - criterion for stoppage	Priority 2 - is checked - not criterion for stoppage	Priority 3 - checked on customer´s demand - not criterion for stoppage	Release is given, if the tested values are within the specified tolerances.
Priorité 1 - défaut rédhitoire	Priorité 2 - défaut acceptable	Priorité 3 - contrôle sur demande - pas de rejet	L´accord pour l´irraison est donné au cas où les valeurs seraient conformes aux spécifications stipulées.

<p><i>Nicht unterschriebene Spezifikationen dienen zur Information und unterliegen nicht der Aktualisierung. Unterschriebene Ausgaben sind über die Verkaufsabteilung zu beantragen.</i></p> <p><i>Specifications which are not signed are only for information purpose and will not be updated. You can apply for a signed issue at the sales department.</i></p> <p><i>Les spécifications non-signées servent uniquement à l'information et ne sont pas mises à jour automatiquement, les exemplaires signés doivent être demandés par le service des ventes.</i></p>	<p>Anwendungstechnik / Technical supervisor / Service technique recherché</p>	<p>Produktionsleitung / Executive producer / Chef de production</p>
---	---	---