



## LEIPA Lux Plus®

Sorte	Gestrichener White Top Testliner
Druckverfahren	Flexodruck Offsetdruck, Digitaldruck (Testdruck erforderlich)
Oberfläche	glänzend
Stoffeintrag	100% Recyclingfaser
Format	Rolle
Rollendurchmesser	120,0 cm – 145,0 cm
Rollenbreite	70,0 cm – 335,0 cm
Hülsendurchmesser	Innen: 100 mm   100 mm* Außen: 120 mm   125 mm
	<small>* Einsatz ab einer Rollenbreite von 300 cm</small>
Fabrikkleber	Max. 2 Fabrikkleber pro Rolle
Verpackung	Keine Verpackung
Zertifizierungen und Umweltzeichen	FSC® Chain-of-Custody, PEFC™ Chain-of-Custody, ISO 22000:2005 ISO 9001/14001, OHSAS 18001, ISO 50001, EMAS



The mark of  
responsible forestry



## Produktaufbau

White Top Testliner auf 100% Altpapierbasis

Rohstoff: Einsatz von Deinkingware, gemischten hellbunten Druckspänen, Illustrierten, gemischten Altpapier sowie unbenutzte Pappe und Späne

Oberfläche: gestrichen (mineralische Pigmente)

Hilfsstoffe: Die zur Papierherstellung eingesetzten Hilfsstoffe sind frei von organischen Chlorverbindungen und führen nicht zu AOX-Bildung. Des Weiteren werden laut der REACH-Verordnung besonders besorgniserregende Stoffe (SVHC-Stoffe) nicht eingesetzt. Auch als Nebenbestandteile in den von uns eingesetzten Chemikalien sind diese nicht enthalten.

## Verpackung

Die Rollen sind unverpackt. Die ersten 5-10 Lagen der Rolle gelten als Verpackung. Bei Bedarf kann ein Stirndeckel angebracht werden.

## Etikettierung

Es wird ein Etikett auf der Mantelfläche links im Randbereich der Rolle angebracht. Auf diesem sind die Auftragsnummer, das Rollengewicht, die Rollenbreite, der Rollendurchmesser, der Hülsendurchmesser, die Papiersorte, das Flächengewicht, die Rollennummer sowie vier abziehbare Selbstklebeetiketten mit einem 14-stelligen und 18-stelligen Barcode enthalten.

Die Rollennummern auf den Etiketten sind wie folgt zusammengesetzt:

18 5 22 089 43

18 - Produktionsjahr  
5 - Papiermaschine  
22 - Produktionswoche  
089 - Tambour  
43 - Rolle

## Unbedenklichkeitserklärung

Unser Liner kann unbedenklich als Lebensmittelverpackung eingesetzt werden und darf dabei in direktem Kontakt mit trockenen, nicht fettenden Lebensmitteln und solchen Lebensmitteln stehen, die vor Verzehr geschält oder gewaschen werden.

## Hygienezertifizierung nach ISO 22000:2005

Die Zertifizierung umfasst die Herstellung und den Vertrieb von Karton und Wellpappenrohpietieren für direkte oder indirekte Lebensmittelverpackungen.

Dabei ist in der Herstellung von hygienezertifizierter Wellpappe ein Randbeschnitt von 1,5 cm einzuhalten.

## Hygroskopische Eigenschaft

Als faserbasiertes Material weist Testliner die Eigenschaft auf, ein Gleichgewicht zur umgebenden Luftfeuchtigkeit herzustellen. Dies bezieht sich auf die absolute Luftfeuchtigkeit innerhalb des Testliners und ist im Prozess der Weiterverarbeitung ein qualitätsentscheidender Einfluss.

Dabei gilt der Grundsatz, dass bei ansteigender Temperatur und/oder ansteigender relativer Luftfeuchtigkeit die absolute Luftfeuchtigkeit in der Umgebungsluft steigt (Siehe Wasserdampfgehalt in Abhängigkeit von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit).

Für ein optimales Produktergebnis wird daher eine nach ISO-Standard vorgeschriebene Akklimatisierung und Verarbeitung bei kontrolliertem Raum- bzw. Normklima empfohlen.